|  |
| --- |
| **负压救护车需求参数** |
| 采购需求清单 | 一、负压救护车5辆 |
| 二、电动担架5台 |
| 三、ECMO车架1台 |
| 四、过氧化氢消毒机2台 |
| 负压救护车车型参数及配置清单 | 1.车体尺寸mm: | ≥5820×1974×2590(长×宽×高） |
| 2.医疗舱内尺寸mm: | ≥3200×1750×1830(长×宽×高) |
| 3.轴距mm: | ≥3750 |
| 4.车辆满载总质量kg: | ≤3700 |
| 5.车辆整备质量kg: | ≤2830 |
| 6.悬挂系统 | 独立前悬，后悬 |
| 7.最小离地间隙mm: | ≤195 |
| 8.最小转弯半径m: | ≤6.65 |
| 9.燃油种类： | 柴油 |
| 10.油箱容积（L) | ≥80 |
| 11.工作方式： | 四缸直列、增压中冷、高压共轨柴油机 |
| 12.排气量ml: | ≥2198 |
| 13.额定功率kw(hp)/rpm: | ≥100/3750 |
| 14.最大扭矩Nm/rpm | ≥350/1500-2000 |
| 15.排放标准： | 国六 |
| 16.驱动方式 | 后轮驱动 |
| 17.变速器: | ≥6速手动 |
| 18.最高时速km/h: | ≥145 |
| 19.轮胎规格型号 | ≥215/75R16LT |
| 20.制动系统 | 前通风盘式，后实心盘式 |
| 21.额定载客（含驾驶员） | ≥7人 |
| 医疗舱医用专用柜及内饰 | 1. 在驾驶舱与医疗舱之间设有整体隔断总成，隔断总成上设有推拉玻璃窗，为保障两舱之间交流的通畅，设有前后对讲系统；
 |
| 2.医疗舱安装天花内饰顶，采用仓式设计，采用板材成型覆盖，两侧各设板材一体式吊柜，左侧中部安放无影灯，右侧可侧让旋转护理座人员起身碰头，加大医疗舱内储存空间。 |
| 3.医疗舱左右侧一体式板材成型覆盖，满足整车内饰整体性，即：医疗舱内所有内饰、柜面全部采用板材成型覆盖，板材颜色统一为白色。 |
| 4.医疗舱前部隔板处设有折叠看护椅，便携急救箱柜，柜体面采用成型包裹，可到达美观及无锐角设计。 |
| 5.左侧医疗柜总成：医疗操作台下方安放2个20L大氧气瓶子，医疗车左后方安置两个20L氧气瓶，方便远距离转运病人使用，内柜体设计无尖锐角。 |
| 6.右侧医疗柜总成:前端设有旋转护理座椅，可实现医务人员第二护理点，对病人救治，后部设置三人座柜，带舒适背、软座垫及配3套安全带。 |
| 7.医疗舱细节描述：侧门、后门上车头部防撞保护，在顶部设黄色搞菌扶手，舱内部设有保温隔热层。 |
| 8.医疗舱地板：耐酸、碱、防火、防滑、防静电。 |
| 9.4KG二氧化碳灭火器 |
| 10.氧气管道：隐藏式车体内，不可见，用耐高压金属管连接集中控制面板上，呼吸机用接口；氧气接口、呼吸机接口、电源接口与目前系统通用。 |
| 1. 集中供氧系统
2. 设置于医疗舱左侧中前部，方便医务人员观察及操作；
3. 设置有呼吸氧用终端、负压终端各1个，连接温化器1个，呼吸机用的终端1个，连接呼吸机专用接头1个；
4. 设置两个氧气压力表，分别显示丙氧气瓶压力；
5. 中部设置快带切换装置，可满足氧气不间断供氧；
6. 集中供氧两个减压阀：一个为吸氧用，一个为呼吸机分类使用，简化医务人员操作，强化专供专用供氧特点。
 |
| 1. 驾驶室和医疗舱各装一组控制面板，面板采用双回路电路触摸式按钮设计。**医疗舱控制面板带液晶显示，面板可操作并显示；（投标人需同时提供：①本部位的实物相片，②原理图纸说明，③国家认可的机构（如知识产权局）出具的证明文件）**
 |
| 1. ABS板材的防火性能应符合GB8410－2006《汽车内饰材料的燃烧特性》的要求，体现内饰材料的燃烧速度应不大于100mm/min，暴露在火焰中15S，熄灭火源材料仍未燃烧；提供第三方检测机构出具的带有CMA或CNAS标识合格的检验检测报告（检测报告的委托单位需为投标人或制造商），要求内容能体现满足上述参数要求，同时提供在全国认证认可信息公共服务平台（认e云）（http://cx.cnca.cn/）检测报告编号查询截图，原件备查。
 |
| 1. 座椅皮革的防火性能应符合GB8410－2006《汽车内饰材料的燃烧特性》的要求，体现内饰材料的燃烧速度应不大于100mm/min，暴露在火焰中15S，熄灭火源材料仍未燃烧；提供第三方检测机构出具的带有CMA或CNAS标识合格的检验检测报告（检测报告的委托单位需为投标人或制造商），要求内容能体现满足上述参数要求，同时提供在全国认证认可信息公共服务平台（认e云）（http://cx.cnca.cn/）检测报告编号查询截图，原件备查。
 |
| 1. 负压消系统（一套）

消毒方式：紫外线、负离子等负压系统触摸交互LED控制面板：累计工作时间计时、年月日及分秒显示、编程控制，触摸屏动态显示；达到累计工作时间，闪烁报警；更换负压滤网后，可清零重新计时；直观负压使用累计时间，可精确到秒，具备复位清零按钮；驾驶舱经触摸屏系统RS485端口通过Modbus协议连接相关智慧医疗系统，从而实现跨系统链接。通过标准的协议上传即时负压压差、风机转速百分比、累计计时等核心数据，上位机可实时显示数据。根据专项项目名称或用户名称编译系统界面，实现专项化化管理；通过逻辑出发条件编译，设置声光报警时间及频率；控制界面具备负压开关、负压压强高低调整、负压值进度显示等参数；可驾驶舱与医疗舱联动控制，相关数据，通过网络保存到硬盘录像机。医疗控制单元可独立或联动控制、车载消毒装置：空气360度无死角消杀、确保使用安全性、超低电耗，无需耗材、操作简单可通过旋钮或远程遥控一键启动及显示参数、超静音，消毒过程声音低于40dB；杀菌效率99.9%，投标产品需符合(《消毒技术规范》（2002年版））的要求；可统一安装在车内吊顶或安装在侧壁柜内，不占用空间、等离子发生量最大50毫克每小时、超低功率15W、高低档位调节，低档位可人机共存消杀。投标人需同时提供：①本部位（负压消系统）的实物相片，②原理图纸说明投标时需提供该产品生产厂家或用户区域代理商关于本项目的售后服务承诺书 |
| 电动担架 | 展开尺寸（L\*W\*H）≥： 49\*95\*160cm（展开尺寸）折叠尺寸（L\*W\*H）≤：49\*26\*103cm（折叠尺寸）自重≤：22Kg承重≥：159kg材料采用高强度铝合金材料进行硬化和表面喷塑适用于医院120、急救中心消防紧急救护下楼梯自动滑行带可带两块锂电池和充电器一个锂电池电压36V，续航时间≥90分钟带无线操作手柄独特的履带式结构，只需一个人就能进行操作担架下楼梯时慢慢滑下，减轻操作人员劳动强度靠背根据人体身高，可进行调节升高配有交叉式安全绑带，确保安全设有4个轮子，方便在地面移动，主导轮直径：）≥125mm担架结构可折叠，方便贮存及携带投标时需提供该产品生产厂家或用户区域代理商关于本项目的售后服务承诺书 |
| ECMO车架 | 配套电动担架按需定制 |
| 过氧化氢消毒机 | 1. 设备参数：电压及功率：220-230V, 50-60HZ；重量：≤16.5 KG；尺寸：≤310\*200\*260mm，可移动式。
2. 消杀过程中过氧化氢颗粒平均1-5微米。
3. 消杀过程，声音≤60分贝。
4. 工作原理：HPSD等离子干雾雾化
5. 消杀面积：针对嗜热脂肪芽孢杆菌log6消杀最大面积为100m3
6. 有效性：对嗜热脂肪芽孢杆菌灭菌率达到log6，要求提供第三方权威机构检
7. 测报告。
8. 兼容性：可使用3%或7.5%过氧化氢溶液。
9. 安全性：无毒、无残留、对人员安全。
10. 采用高浓度块脉冲等离子模块，最大发生量50mg/h
11. 超高等离子密度模块，MAX：8.62\*$10^{18}$
12. 双档位设计，普通模式单独过氧化氢消毒，增强模式过氧化氢与等离子共同作用。
13. 外置溶液壶，方便清洗。

投标时需提供该产品生产厂家或用户区域代理商关于本项目的售后服务承诺书 |

**资格要求：**

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2、落实政府采购政策需满足的资格要求：无。

3、本项目的特定资格要求：

3.1投标人具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织；

3.2投标人所投产品（医疗设备）必须具有医疗器械注册证明文件，且其制造商必须具有《医疗器械生产企业许可证》；

3.3供应商应具备汽车经营资格、《医疗器械生产许可证》或《医疗器械经营许可证》。

**（三）其他要求**

1、供应商投标时须提供详细的技术方案及图纸。

2、本项目不允许联合投标.

3、本项目总价包括：车身价、设备及设施安装费、车辆运输费、安装调试、检测验收、培训、质保期保障等费用，以及车辆购置税、车辆损失险、300万第三者责任险、上牌杂费等费用）。

**售后服务要求**

1、底盘车辆提供不低于2年六万公里的保修标准（以先到为准）。

2、改装部分提供不低于1年的保修服务。保修期内，由非人为因素引起的故障均在保修范围内，供应商完全免费提供保修服务。保修期外，供应商提供终生的维修服务，且要求相关配件及人工费用低于平均市场价格。

3、供应商需提供至少3人/次的培训服务，确保用户方至少有2名操作人员可熟练使用。

4、为保障车辆在改装后能得到完善的售后服务，投标人必须提交底盘生产厂家直接出具本项目对投标人改装该车辆后仍然提供技术支持及售后服务保障的证明文件。